

## Demonstrativo Anual para Fins de IR - CLAUDIA REGINA DELAIA

Caixa de Assistência dos Empregados da Empresa Brasileira de Pesquisa Agropecuária  
R PqEB - Av. W3 Norte (Final) S/N 00  
Prédio da Casembrapa  
Asa Norte  
70306970 - Brasília - DF  
Fone: (61) 3181-0010 Fax:  
Email: atendimento@casembrapa.org.br

**Destinatario**  
CLAUDIA REGINA DELAIA  
AV JOVINIANO JOSÉ SANGLARD 1141  
FAZENDA BELA VISTA  
28617010 - NOVA FRIBURGO - RJ

CNPJ: 08.097.092/0001-81

**Nome:** Casembrapa - Caixa de Assistência dos Empregados da empresa Brasileira de Pesquisa Agropecuária

## Responsável pelos pagamentos

**CPF:** 854.985.137-04

**Matrícula: 44813B**

**Nome:** CLAUDIA REGINA DELAIA

**Declaração de Contribuição/Participação - Ano Base 2022**

| Beneficiário          | Mensalidade      | Utilização      | Total            |
|-----------------------|------------------|-----------------|------------------|
| CLAUDIA REGINA DELAIA | 12.580,56        | 744,06          | 13.324,62        |
| MARCIO MANOEL MACHADO | 0,00             | 742,16          | 742,16           |
| <b>Total</b>          | <b>12.580,56</b> | <b>1.486,22</b> | <b>14.066,78</b> |

## Declaração de Reembolso - Ano Base 2022

| Beneficiário | Reembolso Cobrado | Reembolso Pago | Reembolso a Declarar |
|--------------|-------------------|----------------|----------------------|
|--------------|-------------------|----------------|----------------------|